



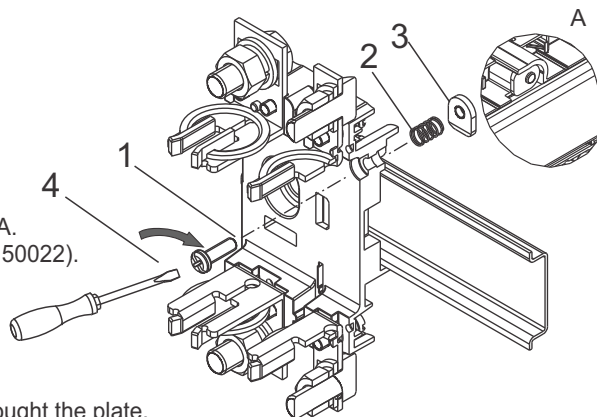
ETI d.d.
Obrezija 5
SI-1411 Izlake
<http://www.etigroup.eu/products-services>
Telefon: +386 (0)3 56 57 570
Fax: +386 (0)3 56 74 077

Navodilo za montažo pritrdilnega seta PS PT 00-1-2-3 (vijak, vzmet, ploščica)

Installation instruction for mounting fixing set PS PT 00-1-2-3 (screw, spring, plate)

Postopek montaže pritrdilnega seta PS -PT 00-1-2-3

- 1.Vstavimo vijak M4x12(št.1) v podnožje podstavka PT 00-1-2-3
- 2.Vstavimo vzmet na (št.2) na vijak
- 3.Vstavimo ploščico (št.3) na vijak.
- 4.Nato vijak s pomočjo izvijača (št.4) vrtimo v desno toliko časa, da je vijak uvijačen čez celo ploščico.
Končni položaj ploščice mora biti v položaju, ki je prikazan na detajlu-slika A.
To je začetni položaj za montažo na nosilno letev 35 mm po EN 60715 (EN 50022).



Mounting instruction for fixing set PS PT 00-1-2-3

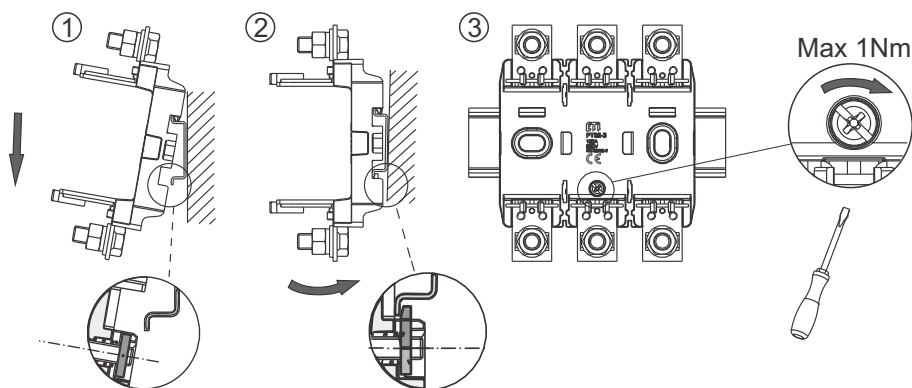
- 1.Place the screw M4x12 (No.1) in Fuse Base PT 00-1-2-3
- 2.Place the spring (No.2) onto the Screw
- 3.Place the plate onto the Screw (No.3)
- 4.Use a screwdriver (No.4) to rotate the screw to the right until the screw through the plate.
The final position of the plate must be as shown in a detail image A.
This is the starting position for assembly on the 35 mm DIN rail according to EN 60715 (EN 50022).



ETI d.d.
Obrezija 5
SI-1411 Izlake
<http://www.etigroup.eu/products-services>
Telefon: +386 (0)3 56 57 570
Fax: +386 (0)3 56 74 077

Montaža podstavkov PT na DIN letev Mounting fuse bases PT on DIN rail

Podstavke PT 00-1-2-3, ki imajo vgrajeni pritrdilni set PS PT 00-1-2-3 lahko montiramo na nosilno letev 35mm po EN 60715(EN 50022) tako, da najprej podstavek natakemo na letev in nato z izvijačem zasukamo vijak v desno in privijamo z momentom od 0,5 Nm do največ 1 Nm. Pozicija ploščice po privitju mora biti kot je prikazano na sliki št.2.



Fuse bases PT 00-1-2-3 with included fixing set PS PT 00-1-2-3 can be mounted on 35 mm DIN rails according to EN 60715 (EN 50022).
Place the fuse base on the DIN rail then rotate the screw to the right with torque 0.5 - 1 Nm, using a screwdriver.
Position of plate after tightening should be as shown in No.2.